

GOLD AS-125 TT

Sistema per serramenti Alzanti scorrevoli o Tradizionali L'ALLUMINIO



Riciclabile al 100%

La riciclabilità virtualmente illimitata e ad costo relativamente contenuto fa dell'Alluminio uno dei materiali ecologici per eccellenza.

Ciò che oggi compone un'antenna televisiva domani sarà parte di un serramento, dopodomani una lattina e poi magari di nuovo un'antenna.

Un ciclo a catena chiusa che contribuisce a preservare le risorse naturali e, cosa non trascurabile, permette di non aumentare la quantità di rifiuti da smaltire.

L'Alluminio puro in natura praticamente non esiste. Lo si trova però, legato a una miriade di altri elementi, a formare ben il 7% della crosta terrestre.

Il principale minerale da cui, al termine di una serie di processi industriali, si ricava l'Alluminio è la **BAUXITE**.

Dalla Bauxite viene ottenuta mediante il Ciclo Bayer l'**ALUMINA** (Ossido anidro di Alluminio).

Successivamente l'Alumina, mescolata alla Criolite, è sottoposta ad un processo elettrochimico ad elevata temperatura chiamato **METODO HALL-HERAULT** che permette di ottenere Alluminio puro, pronto per gli usi più svariati.

Per ottenere un chilogrammo di Alluminio dal processo elettrolitico occorrono circa **8** chilogrammi di Bauxite ed una considerevole quantità di energia.

Viceversa, per ogni chilogrammo di Alluminio ricavato da materiali riciclati sono sufficienti **2** chilogrammi di rottami ed il **5%** dell'energia necessaria per il metallo primario.

Questo ci indica quanto sia importante sfruttare sempre più e sempre meglio la caratteristica di riciclabilità che questo prezioso metallo fortunatamente possiede.

Fig. 1

Un campione di Bauxite.

Fig. 2

Analisi sull'Alumina, da cui si ricava per via elettrolitica il metallo puro.

Fig. 3

Batterie di forni Hall-Herault a Gladstone (Aus)

